



①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑫ **Offenl gungsschrift**
⑩ **DE 198 19 564 A 1**

⑤ Int. Cl.⁶:
F 16 D 65/21
B 60 T 13/74

⑳ Aktenzeichen: 198 19 564.8
㉔ Anmeldetag: 30. 4. 98
㉕ Offenlegungstag: 2. 12. 99

DE 198 19 564 A 1

㉑ Anmelder:
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt e.V.,
53175 Bonn, DE

㉒ Vertreter:
WUESTHOFF & WUESTHOFF Patent- und
Rechtsanwälte, 81541 München

㉓ Erfinder:
Dietrich, Johannes, 82205 Gilching, DE; Gombert,
Bernd, 82284 Grafrath, DE; Grebenstein, Markus,
81541 München, DE

㉔ Entgegenhaltungen:

DE	1 96 29 936 C1
DE	1 95 43 098 C2
DE	1 95 39 012 A1
DE	38 10 012 A1
DE	33 04 431 A1
GB	20 34 834 A
WO	96 03 301 A1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

㉕ Elektromechanische Bremse mit Selbstverstärkung

㉖ Eine insbesondere für Fahrzeuge geeignete elektromagnetische Bremse hat einen elektrischen Aktuator, der eine Betätigungskraft erzeugt und auf zumindest ein Reibglied wirkt, um dieses zum Hervorrufen einer Reibkraft gegen ein drehbares, abzubremsendes Bauteil der Bremse zu drücken. Um die vom Aktuator aufzubringende Betätigungskraft niedrig zu halten, ist zwischen dem abzubremsenden Bauteil und dem elektrischen Aktuator eine Anordnung vorhanden, die zur Selbstverstärkung der vom elektrischen Aktuator erzeugten Betätigungskraft führt. Eine Einrichtung zum Vergleichen eines Sollwertes der Reibkraft mit dem Istwert der Reibkraft steuert bei einer Abweichung zwischen Sollwert und Istwert den elektrischen Aktuator zum entsprechenden Erhöhen oder Verringern der erzeugten Betätigungskraft an, so daß der Istwert dem Sollwert der Reibkraft angeglichen wird. Reibwertschwankungen wirken sich somit nicht störend aus.

DE 198 19 564 A 1

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine elektromechanische Bremse, insbesondere für Fahrzeuge, mit einem elektrischen Aktuator, der eine Betätigungskraft erzeugt und auf zumindest ein Reibglied wirkt, um dieses zum Hervorrufen einer Reibkraft gegen eine drehbares, abzubremsendes Bauteil der Bremse zu drücken.

Elektromechanische Bremsen an sich sind bekannt. Die DE 195 43 098 C2 beschreibt eine als Scheibenbremse ausgebildete, elektrisch betätigbare Fahrzeugbremse, deren Bremsbeläge mit Hilfe eines Elektromotors gegen die Brems Scheibe gepreßt werden können. Der Elektromotor überträgt seine Betätigungskraft über eine sogenannte Planeten-Wälz-Gewindespindel auf einen axial verschiebbar gelagerten Kolben, der mit dem Bremsbelag zusammenwirkt.

Aus der WO 96/03301 ist eine weitere, ebenfalls als Scheibenbremse ausgebildete, elektrisch betätigbare Fahrzeugbremse bekannt, deren Bremsbeläge wiederum mittels eines als Aktuator dienenden Elektromotors an die Brems Scheibe andrückbar sind. Der Elektromotor umschließt ein Spindelgetriebe und ist in Verschieberichtung der Bremsbeläge mittels eines Spindелеlementes, das von unterschiedlicher Ausführung sein kann, mit einem auf einen Bremsbelag einwirkenden, axial verschiebbaren Kolben verbunden. Optional ist in der dieser Druckschrift die Verwendung eines zusätzlichen Getriebes zur Drehmoment- und Drehzahlwandlung vorgesehen.

Ein Hauptproblem herkömmlicher Bremsen mit einem elektrischen Aktuator liegt in der hohen Aktuatorkraft, die zum Erzielen einer ausreichenden Bremswirkung aufgebracht werden muß. Die erforderliche, hohe Aktuatorkraft und der daraus resultierende, hohe Leistungsbedarf des Aktuators bringt es mit sich, daß als Antriebsquelle sehr große, drehmomentstarke und damit auch schwere und teure Antriebsseinheiten, die üblicherweise Elektromotoren sind, eingesetzt werden müssen. Dies hat dazu geführt, daß elektromechanische Bremsen beispielsweise als Fahrzeugbremsen bisher keine Verbreitung gefunden haben.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine elektromechanische Bremse bereitzustellen, deren elektrischer Aktuator eine gegenüber herkömmlichen Bremsen dieser Bauart erheblich geringere Betätigungskraft aufbringen muß, so daß die erfindungsgemäße Bremse beispielsweise für einen Einsatz in Kraftfahrzeugen oder auch in Schienenfahrzeugen geeignet ist. Die erfindungsgemäße Bremse soll darüber hinaus ein sehr gutes Regelverhalten aufweisen, wobei in diesem Zusammenhang insbesondere eine hohe Dynamik wichtig ist.

Diese Aufgabe wird ausgehend von einer elektromechanischen Bremse der eingangs genannten Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß zwischen dem abzubremsenden Bauteil und dem elektrischen Aktuator eine Anordnung vorhanden ist, die zur Selbstverstärkung der vom elektrischen Aktuator erzeugten Betätigungskraft führt, und daß eine Einrichtung zum Vergleichen eines Sollwertes der Reibkraft mit dem Istwert der Reibkraft vorhanden ist, die bei einer Abweichung des Istwertes vom Sollwert den elektrischen Aktuator zum entsprechenden Erhöhen oder Verringern der erzeugten Betätigungskraft ansteuert und so den Istwert dem Sollwert der Reibkraft angleicht.

Durch die erfindungsgemäß eingesetzte Selbstverstärkungsanordnung, die die vom elektrischen Aktuator erzeugte Betätigungskraft ohne eine Einleitung von Hilfskräften auf rein mechanischem Wege verstärkt, ist der Anteil der Aktuatorkraft, der zum Hervorrufen einer gewünschten Reibkraft erforderlich ist und der bei herkömmlichen elek-

tromechanischen Bremsen 100% beträgt, drastisch verringert. Der größte Teil der erforderlichen Kraft wird erfindungsgemäß von der Selbstverstärkungsanordnung aufgebracht, so daß es beispielsweise ohne weiteres möglich ist, die vom Aktuator zu erzeugende Betätigungskraft im Normalbetrieb der Bremse auf etwa 2% des bisher üblichen Wertes zu drücken. Im selben Maße sinkt der Energiebedarf einer erfindungsgemäßen Bremse. Es können somit deutlich kleinere und damit leichtere und auch billigere Elektromotoren als Aktuator eingesetzt werden, die zudem den Vorteil einer gesteigerten Dynamik aufweisen.

Sogenannte selbstverstärkende Bremsen sind von früher her insbesondere aus dem Bereich der Trommelbremsen für Kraftfahrzeuge bekannt. Selbstverstärkende Bremsen haben allerdings den Nachteil, daß ihr Reibwert mit zunehmender Aktuatorkraft überproportional zunimmt. Da bei herkömmlichen hydraulischen Bremssystemen die Verteilung der Bremskraft an den einzelnen Radbremszylindern durch den Druck in den Bremsleitungen und die Fläche der Hydraulikkolben festgelegt ist, führen die in der Realität vorhandenen unterschiedlichen Reibwerte zwischen den Reibbelägen der Bremse und der abzubremsenden Brems Scheibe oder Brems trommel beim Einsatz selbstverstärkender Bremsen zwangsläufig zu stark unterschiedlichen Bremskräften an den einzelnen Rädern eines Fahrzeugs. Der Fahrzeugführer bemerkt dies durch ein beim Bremsen schief ziehendes, d. h. seine Fahrtrichtung ungewollt veränderndes Fahrzeug. Insbesondere auf rutschiger Fahrbahnoberfläche kann dies dazu führen, daß das betreffende Fahrzeug ins Schleudern gerät. Selbstverstärkende Bremsen werden wegen dieser mit ihnen verbundenen Nachteile deshalb schon seit längerer Zeit im Kraftfahrzeugbereich als Betriebsbremse nicht mehr eingesetzt.

Die vorliegende Erfindung überwindet das im Laufe der Zeit herausgebildete Vorurteile der Fachwelt und macht sich den Umstand zunutze, daß bei elektromechanischen Bremsen aufgrund ihres mehrgliedrigen, relativ komplexen Antriebsstranges, der einen Motor und nachgeschaltete Übertragungselemente einschließlich der zugehörigen Lager sowie eventuell zusätzlich ein Getriebe umfaßt, im allgemeinen eine Sensorik zur Kraft- bzw. Momentenmessung und/oder zur Positionsmessung vorhanden ist, um eine gewünschte Bremskraftverteilung zu erreichen. Diese bereits vorhandene Sensorik kann erfindungsgemäß ohne Änderungen dazu verwendet werden, den bereits genannten Soll-/Istwertvergleich bezüglich der Reibkraft durchzuführen, um bei einer entsprechenden Differenz, die beispielsweise von einem mit der Sensorik gekoppelten elektronischen Steuergerät erkannt wird, den elektrischen Aktuator im Sinne einer Angleichung des Istwertes an den Sollwert der Reibkraft anzusteuern. Die Ermittlung des Istwertes der Reibkraft kann dabei in bekannter Weise durch direkte oder indirekte Messungen erfolgen.

Die erfindungsgemäße elektromechanische Bremse ermöglicht es aufgrund ihres gegenüber herkömmlichen elektromechanischen Bremsen deutlich verbesserten dynamischen Verhaltens, das aus den erheblich niedrigeren aufzubringenden Aktuatorkräften resultiert, den Vorteil einer Selbstverstärkungsanordnung ohne den bisher damit verbundenen Nachteil zu nutzen, indem Reibwertschwankungen zwischen einem Reibglied und dem abzubremsenden Bauteile der Bremse so schnell ausgeregelt werden, daß sie beispielsweise das Fahrverhalten eines Kraftfahrzeuges nicht nachteilig beeinflussen.

Bei bevorzugten Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Bremse weist die Selbstverstärkungsanordnung wenigstens einen Keil mit einem Steigungswinkel α auf, der sich gleitend oder rollend an einem zugehörigen Widerlager

abstützt. Gemäß einer Ausführungsform wird der Steigungswinkel α derart festgelegt, daß eine mittels des elektrischen Aktuators in die Selbstverstärkungsanordnung eingeleitete Eingangskraft unabhängig von einem sich ändernden Reibwert zwischen dem Reibglied und dem abzubremenden Bauteil bezogen auf die üblicherweise vorherrschende Drehrichtung des abzubremenden Bauteiles stets positiv ist. Man spricht in diesem Zusammenhang auch von einem Druckkeil, denn das Maß der Selbstverstärkung ist durch die Wahl des Steigungswinkels α nur so groß bemessen, daß unabhängig von einem sich ändernden Reibwert μ in allen Betriebszuständen der Bremse eine Druckkraft auf den Keil ausgeübt werden muß, um die gewünschte Reibkraft zu erzielen. Die Druckkraft wird dabei von dem elektrischen Aktuator aufgebracht. Beim Einsatz einer solchen Druckkeil-anordnung kann der Energiebedarf einer erfindungsgemäßen elektromechanischen Bremse je nach Ausführung, d. h. je nach Wahl des Steigungswinkels α , im Normalbetrieb auf bis zu 2% und im Fadingbetrieb auf etwa 17% des Energiebedarfes einer herkömmlichen elektromechanischen Bremse ohne Selbstverstärkungsanordnung gesenkt werden.

Mit Fadingbetrieb ist hier derjenige Zustand gemeint, in den eine Bremse gerät, wenn es bei extrem starker Bremskraft durch temperaturbedingte Ausgasungen der Bremsbeläge zu einem Absinken des Reibwertes kommt. Das sogenannte Bremsfading tritt bei Kraftfahrzeugbremsen insbesondere nach mehrmaligem aufeinanderfolgenden Abbremsen aus hoher Geschwindigkeit oder bei längeren Paßabfahrten im Gebirge auf.

Gemäß einer anderen Ausführungsform der erfindungsgemäßen Bremse ist der Steigungswinkel α derart gewählt, daß eine mittels des elektrischen Aktuators in die Selbstverstärkungsanordnung eingeleitete Eingangskraft unabhängig von einem sich ändernden Reibwert zwischen dem Reibglied und dem abzubremenden Bauteil, wiederum bezogen auf die üblicherweise vorherrschende Drehrichtung des abzubremenden Bauteiles, stets negativ ist, wobei bei dieser Ausführungsform der gesamte Antriebsstrang zwischen dem elektrischen Aktuator und der Selbstverstärkungsanordnung in Richtung der negativen Eingangskraft vorgespannt ist. Im Gegensatz zur soeben erläuterten Druckkeil-anordnung spricht man bei einer stets negativen Eingangskraft von einer Zugkeilanordnung, d. h. es muß auf den Keil in jedem Betriebszustand der Bremse eine Zugkraft ausgeübt werden. Erreicht wird dies durch eine entsprechende Wahl des Steigungswinkels α , der gegenüber einer Druckkeilanordnung kleiner ist. Der Vorteil einer Zugkeilanordnung liegt in einer verbesserten Regelbarkeit der Bremse im Normalbetrieb, da die Bremse sich in diesem Zustand durch den geringeren Verstärkungsfaktor stabiler verhält. Erkauft wird dieser Vorteil allerdings durch einen im Verhältnis zur Druckkeilanordnung relativ hohen Energiebedarf im Normalbetrieb.

Im Fadingbetrieb sinkt bei einer Zugkeilanordnung aufgrund des durch den absinkenden Reibwert ansteigenden Verstärkungsfaktors die aufzubringende Zugkraft stark ab und es wird in diesem Zustand somit nur sehr wenig Aktuatorkraft benötigt, um die erforderliche Reibkraft zu erzeugen.

Sowohl die Druckkeilanordnung als auch die Zugkeilanordnung haben den Vorteil, daß im gesamten Betriebsbereich der Bremse ein Lastwechsel im Antriebsstrang ausgeschlossen ist. Bei der Zugkeilanordnung ist es zur Vermeidung jeglichen Lastwechsels im Antriebsstrang jedoch zusätzlich notwendig, den Antriebsstrang wies angegebenen vorzuspannen.

Bei einem bevorzugten Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Bremse ist das abzubremende Bauteil eine

Bremsscheibe und die Selbstverstärkungsanordnung weist einen Trägerring auf, der parallel und koaxial mit Abstand zur Bremsscheibe angeordnet ist. Dieser Trägerring ist auf seiner von der Bremsscheibe abgewandten Seite mit einer Reihe von Keilen versehen, die jeder eine erste Fläche mit einem Steigungswinkel α zum Abstützen an je einem drehbar gelagerten Bolzen definieren.

Gemäß einer Weiterbildung dieser Bremse sind alle Bolzen in einem koaxial zum Trägerring angeordneten, ringförmigen Bolzenträger gelagerte wobei die Drehachsen aller Bolzen rechtwinklig zur Drehachse der Bremsscheibe ausgerichtet sind und wobei der Trägerring und der Bolzenträger relativ zueinander um die Drehachse der Bremsscheibe verdrehbar sind. Durch Verdrehen des Bolzenträgers und des Trägers relativ zueinander laufen Keile und Bolzen aneinander auf, so daß der axiale Abstand zwischen dem Trägerring und dem Bolzenträger sich in Abhängigkeit der vorgenommenen Relativverdrehung und des Steigungswinkels α vergrößert.

In vorteilhafter Weise ist der genannte Trägerring an seinem Innenumfang durch eine Verzahnung als Hohlrad ausgebildet. Die Verbindung zwischen dem elektrischen Aktuator und diesem Hohlrad wird dann bevorzugt durch ein in Eingriff mit der genannten Verzahnung stehendes Abtriebsritzel hergestellt, das von dem elektrischen Aktuator antreibbar ist.

In einer bevorzugten Ausführungsform einer solchen, als Scheibenbremse ausgebildeten erfindungsgemäßen Bremse ist der ringförmige Bolzenträger drehfest angeordnet und der als Hohlrad ausgebildete Trägerring läßt sich mittels des elektrischen Aktuators gegenüber dem Bolzenträger um die Drehachse der Bremsscheibe verdrehen. Alternativ kann aber auch der Trägerring drehfest und der Bolzenträger verdrehbar ausgebildet sein.

Bei einer einen Trägerring umfassenden erfindungsgemäßen Bremse sind auf der der Bremsscheibe zugewandten Seite des Trägers vorzugsweise mehrere Reibglieder angeordnet, die mittels der auf der anderen Seite des Trägers vorhandenen Keile axial gegen die Bremsscheibe gepreßt werden können. Aus thermischen Gründen sind mehrere, in Umfangsrichtung des Trägers mit Abstand voneinander angeordnete Reibglieder zwar bevorzugt, es ist jedoch auch möglich, ein einziges durchgehendes, ringförmiges Reibglied auf dem Trägerring anzuordnen, falls eine größere Reibbelagfläche benötigt wird. Die Reibglieder können entweder unmittelbar mit dem Trägerring verbunden sein, beispielsweise durch Aufkleben, sie können jedoch auch auf separaten Trägerplatten befestigt sein, die dann vorzugsweise leicht auswechselbar an dem Trägerring anbringbar sind.

Die Höhe jedes auf dem Trägerring vorhandenen Keiles in einer Richtung senkrecht zum Trägerring entspricht mit Vorteil zumindest dem gewünschten Zustellhub der Scheibenbremse, d. h. mindestens dem maximal zulässigen Verschleiß der Reibglieder zuzüglich eines Verformungsweges, der an den die Reibglieder tragenden Bremsenbauteilen bei maximaler Beanspruchung auftreten kann. Der Zustellhub kann dann ausschließlich durch die Keilanordnung aufgebracht werden.

Bei einer bevorzugten Ausführungsform der erfindungsgemäßen Bremse mit einem Trägerring ist in Umfangsrichtung desselben jeder Keil unmittelbar anschließend an den vorhergehenden Keil angeordnet. Auf diese Weise sind Leerwege minimiert und es eröffnet sich in vorteilhafter Weise die Möglichkeit, an jedem Keil eine zweite Fläche zum Abstützen an je einem der drehbar gelagerten Bolzen vorzusehen, die entgegengesetzt zur ersten Fläche geneigt ist und einen Steigungswinkel β aufweist, der vorzugsweise

größer als der Steigungswinkel α ist. Während bei einer solchen Anordnung die Flächen mit dem Steigungswinkel α beim Abbremsen eines sich in Vorwärtsrichtung bewegenden Fahrzeuges genutzt werden, sind die unter dem Steigungswinkel β geneigten zweiten Flächen zum Abbremsen des Fahrzeuges bei Rückwärtsfahrt gedacht. Ein gegenüber dem Steigungswinkel α größerer Steigungswinkel β verkürzt in platzsparender Weise die Baulänge jedes Keiles und ist bei Rückwärtsfahrt nicht von Nachteil, da die hier benötigte Bremskraft in aller Regel deutlich unterhalb der für Bremsungen in Vorwärtsfahrt benötigten Bremskraft liegt.

Bei bevorzugten Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Bremse ist der elektrische Aktuator ein Elektromotor, es sind jedoch auch andere Antriebseinheiten möglich.

Ein Ausführungsbeispiel einer als Scheibenbremse ausgestalteten erfindungsgemäßen elektromechanischen Bremse wird im folgenden anhand der beigefügten, schematischen Figuren, näher erläutert.

Es zeigt:

Fig. 1 eine als Scheibenbremse ausgestaltete, erfindungsgemäße elektromechanische Bremse in räumlicher Darstellung, und

Fig. 2 ein Diagramm, welches die Kräfte darstellt, die an Keilen der in **Fig. 1** dargestellten Bremse wirken.

Fig. 1 zeigt in räumlicher Darstellung eine Scheibenbremse **10** mit einer hier innenbelüfteten Bremsscheibe **12**, die um eine Achse **A** drehbar ist.

In einem gewissen axialen Abstand von der Bremsscheibe **12** ist parallel zu ihr und koaxial zur Achse **A** ein erster Trägerring **14** angeordnet, auf dessen der Bremsscheibe **12** zugewandten Seite mehrere Reibglieder **16** befestigt sind, die in einer im folgenden noch näher erläuterten Weise an die Bremsscheibe **12** anlegbar sind, um die zum Abbremsen der Bremsscheibe **12** erforderliche Reibkraft zu erzeugen. Auf der gegenüberliegenden, von der Bremsscheibe **12** abgewandten Seite des ersten Trägerrings **14** sind eine Reihe von Keilen **18** fest angebracht, von denen jeder eine erste Fläche **20** mit einem Steigungswinkel α und eine zweite Fläche **22** mit einem Steigungswinkel β definiert. Bezüglich einer Draufsicht auf den ersten Trägerring **14** erstrecken sich beide Flächen **20**, **22** unmittelbar aneinander anschließend im wesentlichen in Umfangsrichtung des Trägerrings **14**. Gemäß einer abgewandelten, hier nicht dargestellten Ausführungsform stoßen die beiden Flächen **20**, **22** nicht wie in **Fig. 1** dargestellt an einer gemeinsamen Kante **24** aneinander, sondern haben zwischen sich einen Abschnitt, der sich parallel zum Trägerring **14** erstreckt.

Wie aus **Fig. 1** ersichtlich, sind die beiden Flächen **20**, **22** entgegengesetzt zueinander geneigt, wobei der Steigungswinkel β der zweiten Fläche **22** deutlich größer als der Steigungswinkel α der ersten Fläche **20** ist. Die Keile **18**, von denen in **Fig. 1** der besseren Übersichtlichkeit wegen nur einige dargestellt sind, folgen in Umfangsrichtung des Trägerrings **14** gesehen unmittelbar aufeinander, so daß die gesamte axial äußere Fläche des ersten Trägerrings **14** mit Keilen **18** bedeckt ist. Bei anderen Ausführungsformen, die hier nicht dargestellt sind, kann jedoch zwischen zwei aufeinanderfolgenden Keilen **18** in Umfangsrichtung ein gewisser Abstand bestehen, ebenso braucht nicht die gesamte axial äußere Fläche des Trägerrings **14** von Keilen **18** bedeckt zu sein, sondern die Keile **18** können beispielsweise in Gruppen angeordnet sein, wobei zwischen zwei in Umfangsrichtung aufeinanderfolgenden Gruppen von Keilen ein größerer Abstand besteht. Die Keile **18** können einstückig mit dem ersten Trägerring **14** ausgebildet sein, sie können allerdings auch als separate Teile gefertigt und dann fest mit dem Trägerring **14** verbunden werden.

Axial außerhalb des ersten Trägerrings **14** ist ein ringförmiger Bolzenträger **26** mit etwa U-förmigem Querschnitt angeordnet, der einen ringförmigen und zum Trägerring **14** hin offenen Hohlraum **28** definiert, in den die Keile **18** hineinragen. In diesem ringförmigen Hohlraum **28** ist eine der Anzahl der Keile **18** entsprechende Anzahl von Bolzen **30** drehbar gelagert, von denen in **Fig. 1** nur zwei dargestellt sind. Die Drehachsen der zum Zusammenwirken mit den Keilen **18** vorgesehenen Bolzen **30** sind bei diesem Ausführungsbeispiel normal zur Achse **A** ausgerichtet. Bei dem in **Fig. 1** dargestellten Ausführungsbeispiel ist jeder Bolzen **30** durch eine Hülse gebildet, die drehbar auf einer drehfest im Bolzenträger **26** angeordneten Achse angeordnet ist.

An der radial inneren Umfangsfläche des Bolzenträgers **26** ist ein Elektromotor **32** befestigt, der als elektrischer Aktuator der Scheibenbremse **10** dient und der ein Abtriebsritzel **34** aufweist, das mit einer am radial inneren Umfang des ersten Trägerrings **14** ausgebildeten Verzahnung **36** in Eingriff ist. Falls erforderlich, kann zwischen dem Elektromotor **32** und dem Abtriebsritzel **34** ein hier nicht dargestelltes Getriebe angeordnet sein.

Auf der dem ersten Trägerring **14** gegenüberliegenden Seite der Bremsscheibe **12** ist mit axialem Abstand zu dieser ein zweiter Trägerring **38** ebenfalls parallel zur Bremsscheibe **12** und koaxial zur Achse **A** angeordnet. Dieser zweite Trägerring **38** ist auf seiner der Bremsscheibe **12** zugewandten Seite mit Reibgliedern **16'** versehen, die an mit den Reibgliedern **16** zumindest im wesentlichen übereinstimmenden Stellen am zweiten Trägerring **38** befestigt sind und die sich beim Bremsvorgang ebenfalls an die Bremsscheibe **12** anlegen.

In einem radial äußeren Bereich der Scheibenbremse **10** sind mehrere (hier drei) Sättel **40** angeordnet, die den Bolzenträger **26**, den ersten Trägerring **14**, die Bremsscheibe **12** und den zweiten Trägerring **38** übergreifen und sich mit radial nach innen ragenden Armen **42** einerseits an der axial äußeren Stirnfläche des Bolzenträgers **26** und andererseits an der axial äußeren Stirnfläche des zweiten Trägerrings **38** oder einem damit verbundenen Glied abstützen.

Es wird nun die Funktion der dargestellten Scheibenbremse **10** erläutert, wobei davon ausgegangen wird, daß sich die Bremsscheibe **12** in Richtung des Pfeils ω dreht. Diese Drehrichtung entspricht bei einer in ein Fahrzeug eingebauten Scheibenbremse **10** einer Vorwärtsfahrt. Zum Einleiten einer Bremsung wird der Elektromotor **32** beströmt und treibt daraufhin das Abtriebsritzel **34** derart an, daß sich der erste Trägerring **14** um einen Winkel γ in Drehrichtung ω gegenüber dem drehfesten Bolzenträger **26** verdreht. Dies führt dazu, daß die ersten Flächen **20** der Keile **18** auf die zugehörigen Bolzen **30** auflaufen, wodurch der erste Trägerring **14** axial zur Bremsscheibe **12** hin verschoben wird, so daß die Reibglieder **16** sich an die Bremsscheibe **12** anlegen. Das Maß s der Axialverschiebung des Trägerrings **14** bestimmt sich dabei nach der Formel

$$s = \varphi / (2 \pi \cdot P)$$

wobei φ der Drehwinkel und P die sich aus dem Steigungswinkel α ergebende Steigung der ersten Fläche **20** ist.

Nachdem sich die Reibglieder **16** an die Bremsscheibe **12** angelegt haben, bewirkt die entstehende Reaktionskraft über die Reibglieder **16**, den ersten Trägerring **14**, den Bolzenträger **26** und die Sättel **40** auch eine Axialverschiebung des zweiten Trägerrings **38** zur Bremsscheibe **12** hin, so daß sich die Reibglieder **16'** nahezu ohne Verzögerung ebenfalls an die Bremsscheibe **12** anlegen (Schwimmisattelprinzip).

Die mit den Bolzen **30** zusammenwirkenden Keile **18** stellen eine Selbstverstärkungsanordnung dar, d. h. die vom Elektromotor **32** über das Abtriebsritzel **34** in die Scheiben-

bremse 10 eingeleitete Betätigungskraft wird selbsttätig und ohne weitere, von außen einzubringende Kräfte verstärkt. Zur Erläuterung der selbstverstärkenden Wirkung ist in Fig. 2 das Kräftegleichgewicht an einem schematisch dargestellten Keil 18 wiedergegeben.

Dabei ist

F_{Ein} die in den Keil 18 eingeleitete Eingangskraft, F_B die sich bei einer Bremsung ergebende, vom Bolzen 30 abzustütze Auflagerkraft, die sich in eine der Eingangskraft F_{Ein} entgegengesetzte Kraft F_{Bx} und eine senkrecht zur Bremsscheibe stehende Druckkraft F_{By} aufteilen läßt, F_N die der Kraft F_{By} entgegengerichtete Normalkraft an der Bremsscheibe, und F_R die am Keil bzw. am Reibglied entstehende Reibkraft.

Gemäß diesem Kräftegleichgewicht hängt die Reibkraft bzw. das Reibmoment an der Bremsscheibe entsprechend der Beziehung

$$F_{\text{Ein}} = -F_R * \left[1 - \frac{\tan \alpha}{\mu} \right]$$

lediglich vom Steigungswinkel α , dem eine Störgröße darstellenden Reibwert μ und der Längskraft F_{Ein} ab.

Der Reibwert μ kann sich in Abhängigkeit der Belastung der Bremse relativ stark ändern. Jede Reibwertänderung während eines Bremsvorgangs führt jedoch zu einer Änderung der Reibkraft F_R und somit zu einer sich ändernden Verzögerung des abzubremsenden Bauteiles der Bremse, welches vorliegend durch die Bremsscheibe 12 gebildet ist. Um diese unerwünschten Reibwertänderungen auszuregulieren, ist die dargestellte Scheibenbremse 10 mit einer nicht gezeigten Sensorik versehen, die eine ständige Messung der Reibkraft gestattet. Diese an sich bekannte Sensorik ist mit einem nicht dargestellten, elektronischen Steuergerät verbunden, das die erhaltenen Signale auswertet, und insbesondere einen Vergleich zwischen einem vorgegebenen Sollwert der Reibkraft und dem tatsächlichen Istwert der Reibkraft vornimmt. Entsprechend dieser Auswertung der Signale wird der Elektromotor 32 von dem Steuergerät so angesteuert, daß durch Verändern des ersten Trägers 14 in oder entgegen der Drehrichtung ω eine Erhöhung oder Erniedrigung des Istwertes der Reibkraft erreicht wird, um den Istwert an den Sollwert heranzuführen.

Entscheidend für eine gute Regelbarkeit des Systems ist, daß die Steigung P der ersten Flächen 20 der Keile 18 so gewählt wird, daß im Kraftfluß zwischen dem Elektromotor 32 und den Keilen 18 kein Lastwechsel auftreten kann, und zwar weder beim Beginn einer Bremsung noch beim Übergang der Bremse in einen sogenannten Fadingbetrieb, der bei hoher Bremsbelastung und entsprechend heißer Bremsscheibe 12 und heißen Reibgliedern 16, 16' auftritt.

Die Forderung der Lastwechseltreue wird erreicht, indem der Steigungswinkel α so gewählt wird, daß über den gesamten Betriebsbereich zwischen dem Motor 32 und dem Trägers 14 hinsichtlich der Längskraft F_{Ein} entweder nur Zugkräfte oder nur Druckkräfte auftreten, d. h. daß die Eingangskraft F_{Ein} im gesamten Betriebsbereich entweder positiv oder aber negativ bleibt. Aufgrund des sich ändernden Reibwertes μ wäre bei bestimmten Steigungswinkeln α nämlich ein Vorzeichenwechsel der Längskraft F_{Ein} möglich, der zu unerwünschten Bewegungen im Antriebsstrang führt, weil dann das im Antriebsstrang vorhandene Spiel durchfahren wird und hierdurch nur schwer zu regelnde Kraftsprünge auftreten können.

Um einen Lastwechsel im Antriebsstrang auszuschließen, muß sichergestellt sein, daß im gesamten Betriebsbereich

entweder

$$1 - \frac{\tan \alpha}{\mu} < 0$$

gilt, was zu einer im gesamten Betriebsbereich positiven Eingangskraft F_{Ein} führt, weshalb eine solche Anordnung auch als Druckkeilanordnung bezeichnet wird, oder daß im gesamten Betriebsbereich gilt

$$1 - \frac{\tan \alpha}{\mu} > 0$$

was zu einer im gesamten Betriebsbereich negativen Eingangskraft F_{Ein} führt, weshalb eine solche Anordnung auch als Zugkeilanordnung bezeichnet wird.

Wird der Steigungswinkel α so gewählt, daß die Eingangskraft F_{Ein} stets negativ ist (Zugkeilanordnung: $F_{By} < F_R$), so hat dies folgende Konsequenzen:

1. Bei normalem Reibwert μ der Reibglieder ist die vom Elektromotor 32 aufzubringende Eingangskraft F_{Ein} relativ hoch, so daß entsprechend der Energiebedarf des Elektromotors 32 im Normalbetrieb relativ hoch ist. Dennoch ist auch dann der Energiebedarf des Elektromotors 32 gegenüber einer herkömmlichen elektromechanisch betätigten Scheibenbremse um bis zu 80% und mehr vermindert.

2. Im Fadingbetrieb, d. h. bei absinkendem Reibwert μ , sinkt gemäß den obenstehenden Beziehungen die vom Elektromotor 32 aufzubringende Zugkraft stark ab und es wird demzufolge sehr wenig Motorleistung und Motormoment benötigt, um die erforderliche Reibkraft F_R zu erzeugen. Gegenüber einer herkömmlichen Anordnung ist somit der Energiebedarf des Elektromotors 32 je nach Wahl des Steigungswinkels α um mehr als 95% reduziert.

Der Vorteil einer Zugkeilanordnung ist in der verbesserten Regelbarkeit der Bremse im Normalbetrieb zu sehen, weil sich das System aufgrund des dann geringeren Verstärkungsfaktors stabiler verhält. Erkauft wird dieser Vorteil mit einem etwas höheren Energiebedarf im Normalbetrieb der Bremse.

Wird der Steigungswinkel α hingegen so gewählt, daß die Eingangskraft F_{Ein} stets positiv ist (Druckkeilanordnung: $F_{By} > F_R$), ergibt sich folgendes:

1. Bei normalem Reibwert der Reibglieder ist die vom Elektromotor 32 aufzubringende Druckkraft F_{Ein} theoretisch beliebig gering. In der Praxis kann allerdings aus Gründen der Regelbarkeit (zu hoher Verstärkungsfaktor, Einfluß von Störgrößen usw.) diese Druckkraft nicht zu gering gewählt werden. Dennoch ist im Normalbetrieb der Bremse die vom Elektromotor 32 benötigte Energie gegenüber einer herkömmlichen elektromechanischen Bremse ohne Selbstverstärkungsanordnung um 90, 95 und mehr Prozent vermindert.

2. Im Fadingbetrieb steigt die vom Elektromotor 32 aufzubringende Druckkraft F_{Ein} an und es wird demzufolge mehr Motorleistung und Motormoment benötigt, um die erforderliche Reibkraft F_R zu erzeugen.

Der Vorteil einer solchen Druckkeilanordnung ist darin zu sehen, daß der Elektromotor 32, der für den höheren Kraftbedarf des Fadingbetriebes ausgelegt sein muß, im Normal-

betrieb erhebliche Drehmoment- und Kraftreserven aufweist, woraus sich im Normalbetrieb hervorragende dynamische Eigenschaften ergeben.

Bei der Erläuterung des weiter oben beschriebenen Bremsvorganges mittels der dargestellten Scheibenbremse 10 wurde von einer Druckkeilanordnung ausgegangen, d. h. die Kelle 18 drücken aufgrund einer entsprechenden Verdrehung des ersten Trägerrings 14 gegen die Bolzen 30. Bei einer Zugkeilanordnung, vorgegeben durch die entsprechende Wahl des Steigungswinkels α , müßte der Elektromotor 32 in entgegengesetzter Richtung drehen. Die bei einer Zugkeilanordnung zum Vorspannen des Antriebsstranges notwendige Einrichtung ist in Fig. 1 nicht dargestellt.

Zum Beenden einer eingeleiteten Bremsung wird der Elektromotor 32 derart angesteuert, daß sich das Abtriebsritzel 34 entgegen der Drehrichtung beim Betätigen dreht, so daß der erste Trägerring 14 wieder in seine Ausgangsstellung zurückgeführt wird, d. h. die ersten Flächen 20 der Keile 18 laufen an den Bolzen 30 herunter und der Trägerring 14 bewegt sich axial von der Bremsscheibe 12 weg.

Zum Abbremsen beispielsweise eines Fahrzeuges auch in Rückwärtsfahrt besitzen die Keile 18 die zweite Fläche 22 mit dem Steigungswinkel β . Der Steigungswinkel β dieser Flächen 22 kann deutlich größer als der Steigungswinkel α der ersten Flächen 20 gewählt werden, da bei Rückwärtsfahrt üblicherweise keine so hohen Reibkräfte benötigt werden. Zwar hat der gegenüber dem Steigungswinkel α größere Steigungswinkel β bei Bremsungen in Rückwärtsfahrt einen erhöhten Energiebedarf des Elektromotors 32 zur Folge, jedoch wirkt sich dieser Umstand wegen der normalerweise nur geringen erforderlichen Bremskraft bei Bremsungen in Rückwärtsfahrt nicht nachteilig aus.

Dreht sich also die Bremsscheibe 12 entgegen des Pfeiles ω (Rückwärtsfahrt), wobei der Drehrichtungswechsel beispielsweise durch die Sensorik einer heutzutage meistens vorhandenen ABS-Anlage erkannt werden kann, wird der erste Trägerring 14 mit Hilfe des Elektromotors 32 so verdreht, daß die zweiten Flächen 22 auf den Bolzen 30 auflaufen. Der Bremsvorgang läuft dann wie zuvor beschrieben ab.

Alternativ ist es auch möglich, die Bremsung bei Rückwärtsfahrt mittels der ersten Flächen 20 auszuführen. Hierzu muß der Elektromotor 32 jedoch ausreichende Kraft- bzw. Drehmomentreserven besitzen (insbesondere bei einer Druckkeilanordnung, d. h. bei großem Steigungswinkel α), da die Anordnung aus Keilen 18 und Bolzen 30 dann selbstschwächend wirkt, so daß der Elektromotor 32 die erforderliche Reibkraft vollständig selbst aufbringen muß.

Obwohl die zuvor näher erläuterte Bremse als Scheibenbremse ausgestaltet ist, ist auch eine Ausführung als Trommelbremse möglich, wobei die Keile 18 dann beispielsweise auf der radial inneren Seite der Trommelbremsbacken angeordnet sein können. Des weiteren kann die selbstverstärkende Wirkung auf andere Weise als mit Keilen erzielt werden, beispielsweise mit Vierecken.

Patentansprüche

1. Elektromechanische Bremse, insbesondere für Fahrzeuge, mit einem elektrischen Aktuator, der eine Betätigungskraft erzeugt und auf zumindest ein Reibglied wirkt, um dieses zum Hervorrufen einer Reibkraft gegen ein drehbares, abzubremsendes Bauteil der Bremse zu drücken, **dadurch gekennzeichnet**, daß zwischen dem abzubremsenden Bauteil und dem elektrischen Aktuator eine Anordnung vorhanden ist, die zur Selbstverstärkung der vom elektrischen Aktuator erzeugten Betätigungskraft führt, und daß eine Einrichtung

zum Vergleichen eines Sollwertes der Reibkraft mit dem Istwert der Reibkraft vorhanden ist, die bei einer Abweichung des Istwertes vom Sollwert den elektrischen Aktuator zum entsprechenden Erhöhen oder Verringern der erzeugten Betätigungskraft ansteuert und so den Istwert dem Sollwert der Reibkraft angleicht.

2. Bremse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Selbstverstärkungsanordnung wenigstens einen Keil mit einem Steigungswinkel α aufweist, der sich gleitend oder rollend an einem zugehörigen Widerlager abstützt.

3. Bremse nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Steigungswinkel α derart gewählt ist, daß eine mittels des elektrischen Aktuators in die Selbstverstärkungsanordnung eingeleitete Eingangskraft F_{Ein} unabhängig von einem sich ändernden Reibwert μ zwischen dem Reibglied und dem abzubremsenden Bauteil – bezogen auf die üblicherweise vorherrschende Drehrichtung des abzubremsenden Bauteiles – stets positiv ist.

4. Bremse nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Steigungswinkel α derart gewählt ist, daß eine mittels des elektrischen Aktuators in die Selbstverstärkungsanordnung eingeleitete Eingangskraft F_{Ein} unabhängig von einem sich ändernden Reibwert μ zwischen dem Reibglied und dem abzubremsenden Bauteil – bezogen auf die üblicherweise vorherrschende Drehrichtung des abzubremsenden Bauteiles – stets negativ ist, und daß der gesamte Antriebsstrang zwischen dem elektrischen Aktuator und der Selbstverstärkungsanordnung in Richtung der negativen Eingangskraft F_{Ein} vorgespannt ist.

5. Bremse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das abzubremsende Bauteil eine Bremsscheibe (12) ist, und daß die Selbstverstärkungsanordnung einen Trägerring (14) aufweist, der parallel und coaxial zur Bremsscheibe (12) angeordnet ist und auf seiner von der Bremsscheibe (12) abgewandten Seite mit einer Reihe von Keilen (18) versehen ist, die jeder eine erste Fläche (20) mit einem Steigungswinkel α zum Abstützen an je einem drehbar gelagerten Bolzen (30) definieren.

6. Bremse nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß alle Bolzen (30) in einem coaxial zum Trägerring (14) angeordneten, ringförmigen Bolzenträger (26) gelagert sind, wobei die Drehachsen aller Bolzen (30) rechtwinklig zur Drehachse der Bremsscheibe (12) ausgerichtet sind und wobei der Trägerring (14) und der Bolzenträger (26) relativ zueinander um die Drehachse der Bremsscheibe (12) verdrehbar sind.

7. Bremse nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Trägerring (14) an seinem Innenumfang mittels einer Verzahnung (36) als Hohlrad ausgebildet ist.

8. Bremse nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß ein von dem elektrischen Aktuator angetriebenes Abtriebsritzel (34) im Eingriff mit der Verzahnung (36) ist.

9. Bremse nach Anspruch 7 und 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Trägerring (14) mittels des elektrischen Aktuators gegenüber dem ringförmigen Bolzenträger (26) um die Drehachse der Bremsscheibe (12) verdrehbar ist.

10. Bremse nach einem der Ansprüche 5 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß auf der der Bremsscheibe (12) zugewandten Seite des Trägerrings (14) vorzugsweise mehrere Reibglieder (16) angeordnet sind.

11. Bremse nach einem der Ansprüche 5 bis 10, da-

durch gekennzeichnet, daß die Höhe jedes Keiles (18) senkrecht zum Trägerring (14) zumindest dem gewünschten Zustellhub einer die Bremsscheibe (12) umfassenden Scheibenbremse (10) entspricht.

12. Bremse nach einem der Ansprüche 5 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß in Umfangsrichtung des Trägerrings (14) jeder Keil (18) unmittelbar auf den vorhergehenden Keil (18) folgt.

13. Bremse nach einem der Ansprüche 5 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß jeder Keil (18) eine zweite Fläche (22) zum Abstützen an je einem der drehbar gelagerten Bolzen (30) definiert, die entgegengesetzt zur ersten Fläche (20) geneigt ist und einen Steigungswinkel β aufweist, der vorzugsweise größer als der Steigungswinkel α ist.

14. Bremse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der elektrische Aktuator ein Elektromotor (32) ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

- Leerseite -

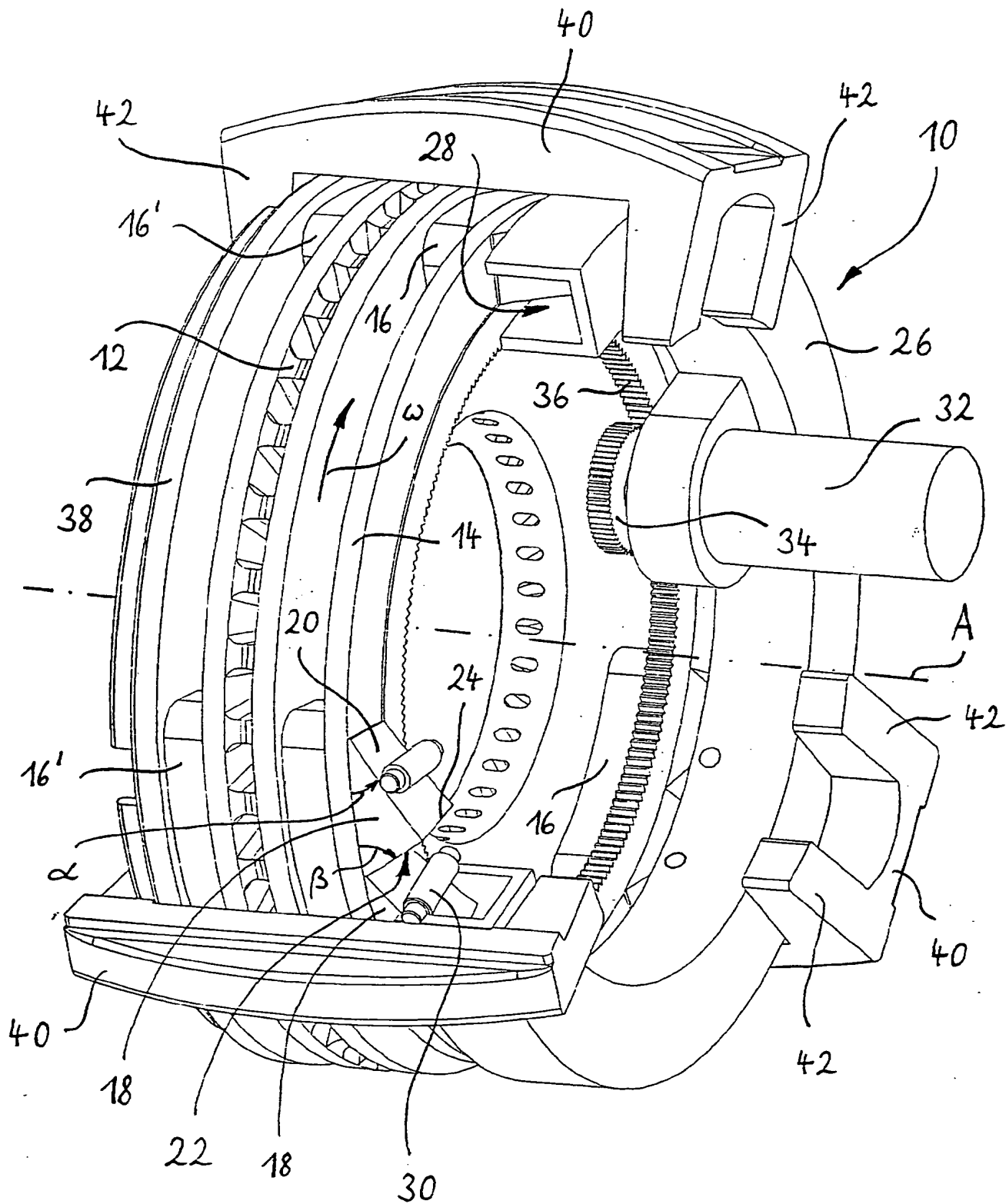


Fig. 1

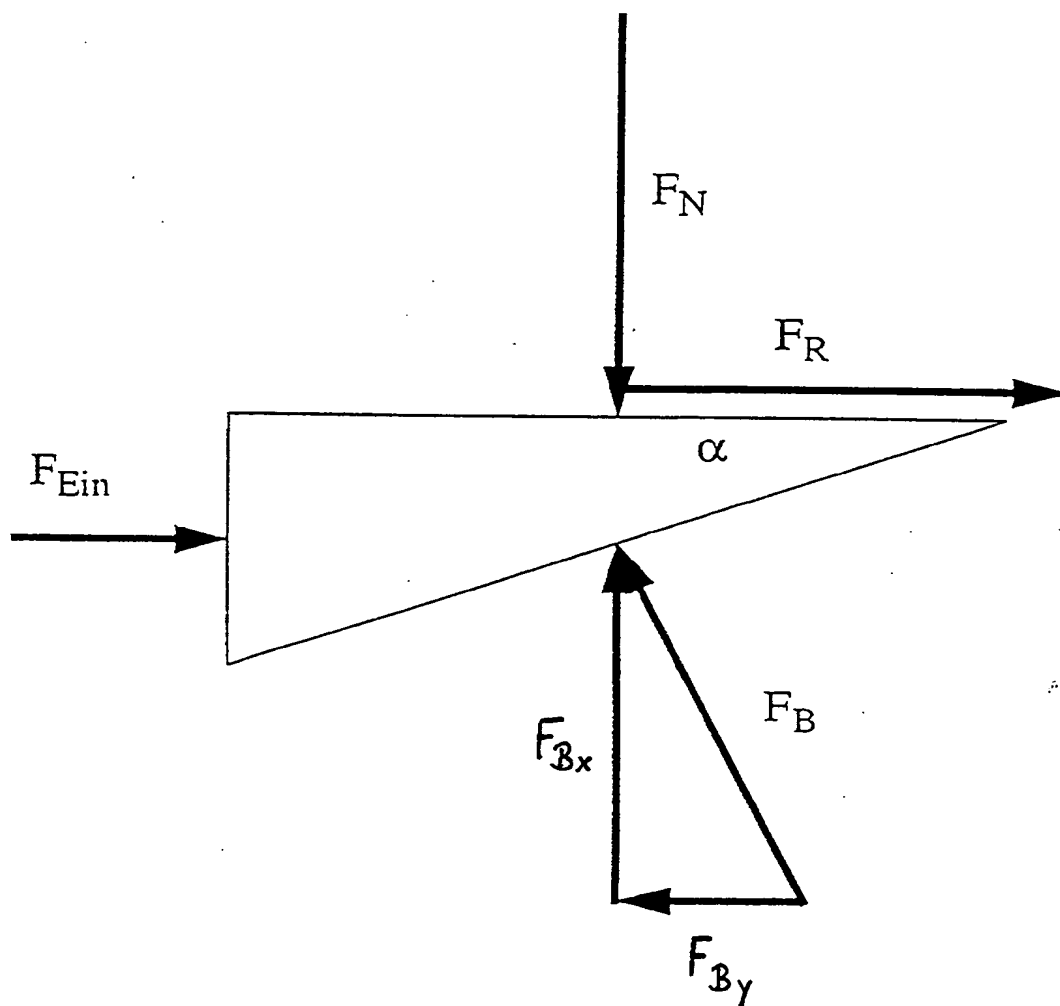


Fig. 2